

QUESTIONARIO TECNICO

Maschiatura ad asportazione e rullatura

Compilatore:

Data:

Prot:

 Campionatura / Quantità: _____ Ordine / Quantità: _____ Reclamo

Cliente:

Tel:

Fax:

Persona di rif:

e-mail:

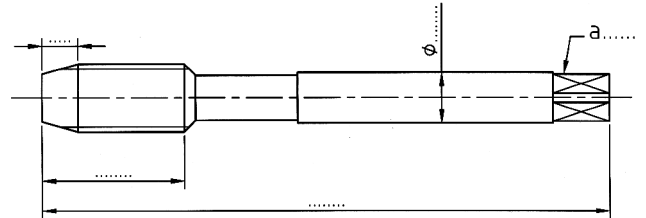
1. Filettatura

 \emptyset x Passo

Toll.

Norma:

Descrizione



2. Particolare da lavorare:

Materiale:

Sigla:

resistenza N/mm²Durezza: HB
 HRC

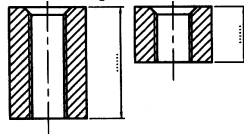
Caratteristiche particolari del materiale:

Truciolo: corto medio lungo \emptyset preforo

ottenuto per...

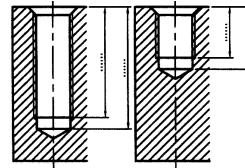
-
- Foratura
-
- Prefuso
-
-
- Prestampato
-
- Tornitura

Foro passante



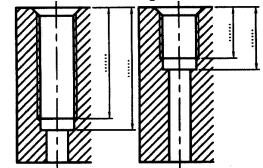
...x D

Foro cieco



...x D

Foro cieco/passante



...x D

Alesatura:

SI

NO

3. Macchina marca e tipo:

 Verticale Obliqua Orizzontale Altro

Avanzamento

 Patrona Manuale Idraulico Meccanico CNC

Andata

Ritorno

%Prog. avanzamento assiale

Vc (m/min)

Andata

Ritorno

Parametri di taglio

N°giri (1/min)

3.1. Mandrino (marca):

N° mandrini

 Adduzione interna

Maschiatura rigida:

-
- In pinza
-
- Calettamento
-
-
- Micro - compensazione
-
- Weldon
-
-
- Altro:

Maschiatura compensata:

-
- Compensazione assiale in rientro e sfilamento
-
- Solo sfilamento
-
-
- Altro:

4. Lubrificante:

 Emulsione Olio intero Lubrificazione Aria

% _____

Minimale (MMS)

5. Problematica:

6. Dati concorrenza:

Rivestimento:

Resa: